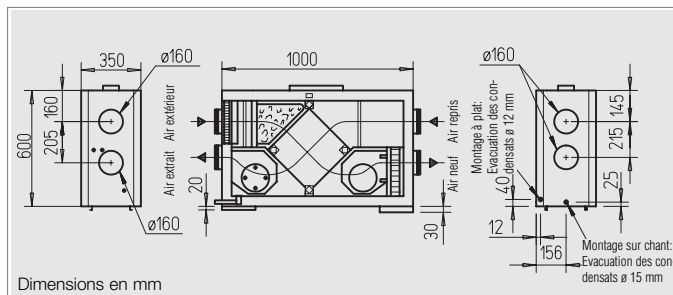


KWLC 350, KWL EC 350



(Photo: version sur chant)



Centrale double flux de faible encombrement avec récupération de chaleur, pour montage en intérieur à plat ou sur chant. Particulièrement adaptée pour la ventilation contrôlée des logements et maisons à basse énergie, mais également pour les bureaux et autres locaux tertiaires jusqu'à 240 m².

Les caractéristiques des appareils ont été contrôlées par le TÜV. L'agrément du DIBt (Organisme du Bâtiment) est disponible sur demande (N° Z-51.3-129 pour KWLC 350, N° Z-51.3-130 pour KWL EC 350).

Principales caractéristiques

- Echangeur de chaleur à haute efficacité, rendement jusqu'à 90%.
- Installation facilitée grâce à un double accès symétrique: Au montage, l'appareil peut être tourné de 180° pour inverser les arrivées et départs des conduits. Ainsi la longueur des réseaux est réduite au maximum et les pertes de charges au minimum pour un rendement optimal de l'installation.
- Le caisson est en panneaux sandwich pour une meilleure isolation acoustique et calorifique.

Description

- Caisson**
- Double-peau en acier galvanisé avec isolation en laine minérale de 50 mm.
- Parois latérales démontables sans outillage. Les éléments internes de l'appareil sont facilement accessibles pour l'entretien et le nettoyage.
- La version verticale est livrée avec des pieds supports antivibratoires et une pente pour l'écoulement des condensats.
- Les modèles KWL EC 350 peuvent être montés au choix, en position verticale ou horizontale.

Echangeur à plaques

Grande surface d'échange en aluminium pour un haut rendement. Le démontage et le nettoyage sont particulièrement aisés.

Ventilation

L'introduction et l'extraction de l'air sont assurées par deux ventilateurs centrifuges à faible consommation et haut rendement. Ils sont sans entretien et facilement démontables pour un nettoyage éventuel.

Filtres à air

- Voir description KWL 250, p. 76.

Protection antigel

Une batterie électrique de préchauffage évite le givrage de l'échangeur en cas de température négative. Pour le KWL EC 350, arrêt du ventilateur de soufflage par commande thermostatique automatique.

Régulation – pour KWLC 350..

- Une commande à distance fournie de série permet de sélectionner trois étages de fonctionnement. La position intermédiaire ② peut être adaptée à la configuration de l'installation (5 vitesses disponibles, voir courbes).
- Le boîtier peut être encastré ou apparent, il est livré avec 12 m de câble.
- Autres fonctions, voyants de contrôle et pressostat différentiel DDS (accessoires,) voir description KWL 250, p. 76.
- Une horloge hebdomadaire (accessoire KWL-WSU) peut être ajoutée en option à la commande à distance pour un fonctionnement automatique.

Type KWL-WSU N° Réf. 0856

Régulation – pour KWL EC 350..

- Le KWL est piloté à distance par un commutateur à 3 vitesses fourni de série. La position intermédiaire ② peut être sélectionnée (selon la configuration de l'installation) parmi une des 5 vitesses disponibles.
 - Une commande à distance avec horloge hebdomadaire (accessoire AFS) permet un fonctionnement en mode automatique.
- Type AFS** N° Réf. 0053
- L'option pressostat différentiel (accessoire DDS) contrôle l'enclassement des filtres.
- Type DDS** N° Réf. 0445

Réchauffage

- Pour le réchauffage de l'air en zones climatiques froides, deux options sont disponibles:
 - Batterie électrique (KWL ..EH) commandée par un thermostat réglable monté sur l'appareil.
 - Batterie eau chaude (KWL ..WW). Pour la régulation de la température et du débit d'eau de la batterie, prévoir un kit de régulation WHST 300 (accessoire).
- Type WHST 300** N° Réf. 8817

Fonctionnement été

Un kit été est disponible en option. Il se monte en lieu et place de l'échangeur et permet d'utiliser l'air frais extérieur en rafraîchissement.

Raccordement électrique
Coffret de commande placé sur la face supérieure, facilement accessible.

Evacuation des condensats
Piquage, en partie basse, sur un coté de l'appareil. A raccorder sur site au réseau des eaux usées.

KWL EC. Les "Champions du monde" en économie d'énergie. Indispensables pour les maisons à basse énergie. La technologie EC, associée à un échangeur à plaques à haute efficacité sont la garantie d'un rendement exceptionnel.

Principales caractéristiques

- La technologie EC**
Les moteurs à courant continu sont régulés électroniquement, ils ont une puissance absorbée faible et un très bon rendement en fonctionnement, à pleine vitesse comme en régulation.
- La puissance de la centrale à double flux KWL EC est adaptée précisément à la configuration et aux nécessités de l'installation. Les trois étages de ventilation retenus peuvent être sélectionnés par l'installateur parmi un choix de 15 courbes de fonctionnement.
- Une régulation innovante permet de maintenir un débit d'air constant, pour les 3 étages, même en cas de variation de la perte de charge (par ex. colmatage des filtres).
- La grande surface de l'échangeur à plaques en aluminium, conjuguée à la faible consommation d'énergie des ventilateurs à technologie EC, garantissent un haut rendement exceptionnel de l'appareil. Le débit d'air peut être adapté de façon optimale à la configuration de l'installation, il en résulte un rendement global exceptionnel, sans commune mesure avec les installations conventionnelles.

